



Know-how in food processing!



NOCK NSH 150 mit optionalem Eisvorratsbehälter NEV 100

Scherbeneiserezeuger Serie NSH

Scherbeneiserezeugung mit innovativem Prinzip

Das innovative NOCK NSH Eiserzeugungs-Prinzip

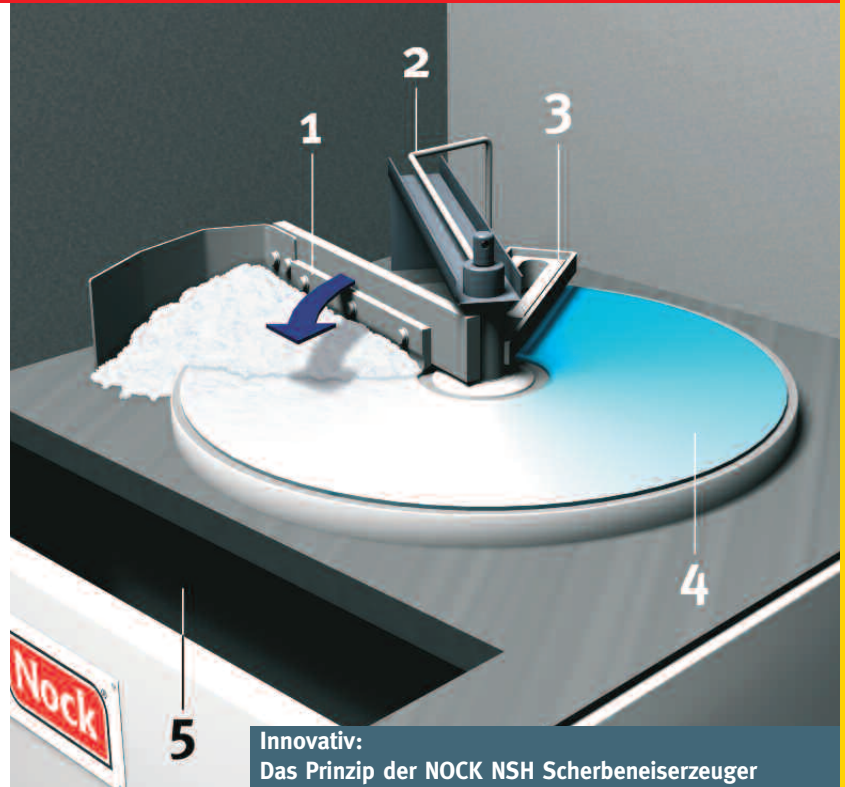
Die NOCK NSH Scherbeneiserzeuger unterscheiden sich konstruktiv wesentlich von den bekannten Rotationsverdampfermaschinen – und vermeiden dadurch die dort auftretenden Probleme mit Kältemittelverlusten und verkeimtem Eis.

Die NOCK NSH Scherbeneiserzeuger verfügen über eine horizontale, **feststehende Eiserzeugerplatte (Verdampferplatte)**. Das Wasser wird direkt aus der Trinkwasserleitung durch ein Ventil und einen rotierenden Wasserverteiler auf die Eiserzeugerplatte aufgebracht und nach dem Gefrieren durch einen Schaber abgeschabt.

Im Unterschied zu anderen Konstruktionen rotiert beim NOCK NSH Prinzip nicht der Verdampfer (Kühlzylinder), sondern der Schaber. **Die Kältemittelleitungen am feststehenden NSH Verdampfer sind fest verlötet.**

Beim NOCK NSH Eiserzeugungsprinzip gibt es **keinen Vorratsbehälter für Wasser (Wasserbad)**. Das aus der Trinkwasserzuleitung kommende Wasser verlässt die Maschine innerhalb weniger als einer Minute zu 100 % als Eis.

Dieses innovative Prinzip hat für den Betreiber der Maschine wichtige Vorteile:



Innovativ:

Das Prinzip der NOCK NSH Scherbeneiserzeuger

- 1 Rotierender Schaber mit Eissammler
- 2 Trinkwasserzuleitung
- 3 Wasserverteiler
- 4 Feststehende Eiserzeugerplatte (Verdampferplatte)
- 5 Eisfallschacht

Die Hygiene geht nicht „baden“

Weil es bei den NOCK NSH Scherbeneiserzeugern keinen Vorratsbehälter für Wasser gibt, kann darin auch die Hygiene nicht „baden gehen“. Kein Wasserbad bedeutet:

- Keine Keimbildung im Wasserbad
- Keine Schlammbildung im Wasserbad
- Keine regelmäßig erforderliche Reinigung des Wasserbades (welche oft bedenklich vernachlässigt wird!)
- Keine UV-Entkeimung oder chemische Entkeimung erforderlich
- Keine Restwasserproblematik nach dem Abschalten der Maschine

Ihr Nutzen:

- Hervorragende Hygiene und hohe hygienische Sicherheit
- Starke Reduzierung der Reinigungskosten
- Weniger Betriebsunterbrechungen
- Sehr geringe Wartungskosten

Tipp: Die vielfach beworbenen, teuren Reinigungs- und Desinfektionsverfahren mit UV-Licht oder Wasserstoffsuperoxid können das Problem der Ablagerungen in der Wasserwanne nicht lösen. Auch die Entkeimung des Zuleitungswassers setzt am falschen Punkt an. Außerdem müssen Sie etwaige Probleme mit der Hygiene des Leitungswassers in Ihrem Betrieb generell beseitigen.

Dauerhaft dicht

Weil bei den NOCK NSH Scherbeneiserzeugern der Verdampfer feststeht, gibt es keine beweglichen Verbindungsstellen im Kältemittelkreislauf. Daher sind **keine Drehabdichtungen** erforderlich, welche verschleißanfällig und kritisch für Lecks sind. So gibt es **kein Risiko des Entweichens von Kältemittel durch Drehabdichtungen**.

Die Vorteile:

- Das regelmäßige Nachfüllen von entwichenem Kältemittel entfällt.
- Das teure Wechseln verschlissener Drehabdichtungen entfällt.
- Das Eis kann nicht durch gesundheitsschädliches Kältemittelöl aus undichten Drehabdichtungen belastet werden.
- Sehr hohe Betriebssicherheit.

Bewährt

NOCK NSH Scherbeneiserzeuger werden seit 1996 hergestellt und in viele Länder verkauft. Der im Vergleich zu den „konventionellen“ Rotationsverdampfermaschinen etwas höhere Anschaffungspreis amortisiert sich durch geringere Folgekosten nach dem Kauf.

NSH 150



NSH 150 mit optionalem Eisvorratsbehälter NEV 100

Merkmale

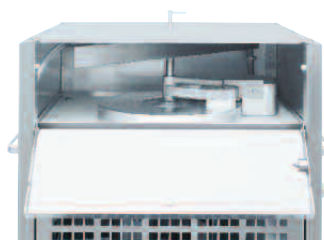
- Scherbeneiserzeuger mit einer Tagesleistung von **ca. 130 kg Scherbeneis in 24 Stunden**
- Kompletmaschine mit Verdampfer und Kälteaggregat
- Eistemperatur ca. minus 8 °C
- Dicke der Eisscherben ca. 2 mm

Serienmäßige Ausstattung

- Kompletmaschine mit integriertem, luftgekühltem Kälteaggregat
- NOCK NSH-Prinzip mit feststehender Eiserzeugerplatte (Verdampferplatte)
- Kältemittel R449A
- Automatische Abschaltung bei vollem Eisbehälter
- Edelstahlgehäuse mit praktischer Frontklappe und seitlichen Tragegriffen

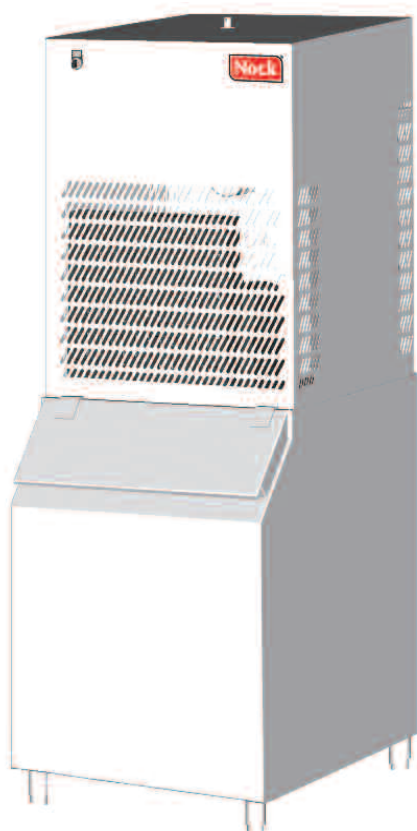
Optionen

- **Eisvorratsbehälter NEV 100**, Fassungsvermögen ca. 100 kg Scherbeneis, Edelstahl, isoliert, großer Deckel für die Eisentnahme, dicht verschweißter Boden mit 3/4" Wasserablauföffnung
- Untergestell zur Aufnahme eines Euro-Stapelbehälters (E3 oder E2)



Frontklappe geöffnet

NSH 400



NSH 400 mit optionalem Eisvorratsbehälter NEV 210

Merkmale

- Scherbeneiserzeuger mit einer Tagesleistung von **ca. 400 kg Scherbeneis in 24 Stunden**
- Kompletmaschine mit Verdampfer und Kälteaggregat
- Eistemperatur ca. minus 8 °C Dicke der Eisscherben ca. 2 mm

Serienmäßige Ausstattung

- Kompletmaschine mit integriertem, luftgekühltem Kälteaggregat
- NOCK NSH-Prinzip mit feststehender Eiserzeugerplatte (Verdampferplatte)
- Kältemittel R449A
- Automatische Abschaltung bei vollem Eisbehälter
- Edelstahlgehäuse

Optionen

- **Eisvorratsbehälter NEV 210**, Fassungsvermögen ca. 210 kg, Edelstahl, isoliert, großer Deckel für die Eisentnahme, dicht verschweißter Boden mit 3/4" Wasserablauföffnung



NSH 400 ohne Eisvorratsbehälter

Eigenschaften und Vorteile des NOCK Scherbeneises

- Trocken ausgefrostene, dünne Eisscherben mit strahlend weißem, ansprechendem Aussehen
- Temperatur ca. minus 8°C und Dicke ca. 2 mm für hervorragende Kühleigenschaften und Lagerfähigkeit des Eises
- Durch die große Oberfläche der Eisscherben wird eine sehr schnelle Kühlwirkung erzielt. Dies erleichtert die Prozesstemperaturführung erheblich.
- NOCK Scherbeneis erfüllt höchste Hygieneanforderungen: Das Trinkwasser durchläuft prinzipbedingt kein hygienisch kritisches Wasserbad und kann auch nicht durch gesundheitsschädliches Kältemittelöl infolge undichter Drehabdichtungen belastet werden.
- Es ist locker, leicht zu schaufeln und zu verteilen; bei guter Isolation lange schüttfähig
- Schnelle und gleichmäßige Verteilung des Eises in Kuttern und Mischanlagen
- Schonend zu schnell laufenden Kuttermessern
- Stets gleich bleibende Qualität des Eises



Vielfältige Einsatzbereiche

Die hohe und schnelle Kühlleistung, das ansprechende Aussehen sowie die besondere hygienische Sicherheit machen das NOCK Scherbeneis zu einem begehrten Produkt mit vielen Einsatzgebieten. Nachstehend eine Auswahl:

- Wurstherstellung: Zusatz beim Kutteln
- Fischverarbeitung, -transport und -handel: Kühlung während Transport, Lagerung und Verkauf
- Gastronomie und Partyservice: Kühlung und Präsentation von Buffets und Getränken; Frischhaltung und Lagerung von Frischfisch
- Feinkost- und Fischhandel: Kühlung und Präsentation von Fisch und Feinkost
- Supermärkte und Lebensmitteleinzelhandel: Frischhaltung und Präsentation von Frischfisch und Feinkost
- Bäckereien: Teigkühlung
- Labors, chemische und pharmazeutische Industrie: Kühlung, Prozesstemperaturführung
- Kliniken, medizinische Praxen, Wellness-Branche: Kühlung bei therapeutischen Anwendungen

Technische Daten NOCK Scherbeneiserzeuger NSH

	NSH 150	NSH 400
Eisleistung	Ca. 130 kg Scherbeneis / 24 Stunden (bei +20°C Umgebungstemperatur und +15 °C Wassertemperatur)	Ca. 400 kg Scherbeneis/24 Stunden (bei +20°C Umgebungstemperatur und +15 °C Wassertemperatur)
Kältemittel	R449A	R449A
Zulässige Umgebungstemperaturen	+5°C < t < +25°C	+5°C < t < +25°C
Wassertemperatur	+5°C < tw < 20°C	
Wasserdruck	≥ 0,5 bar	
Maße gesamt B x H x T ohne Eisvorratsbehälter mit Eisvorratsbehälter	530 x 800 x 550 mm 530 x 1800 x 850 mm (NEV 100)	730 x 980 x 750 mm 750 x 2000 x 1050 mm (NEV 210)
Gewicht ohne Eisvorratsbehälter mit Eisvorratsbehälter	90 kg 160 kg (NEV 100)	170 kg 250 kg (NEV 210)
Wasseranschluss	3/4" Außengewinde	3/4" Außengewinde
Elektrischer Anschluss	230 V - 1 Phase - 50(60) Hz	400 V - 3 Phasen - 50(60) Hz
Leistungsaufnahme	0,6 kW	1,5 kW



NOCK Maschinenbau GmbH
 Industriestraße 14
 77948 Friesenheim
 GERMANY

Telefon +49 (0) 7821-92 38 98-0
 Telefax +49 (0) 7821-92 38 98-18
 E-Mail: info@nock-gmbh.com
www.nock-gmbh.com